Zestaw narzędzi pneumatycznych 4 sztuki - zestaw 32 elementów



Instrukcje użytkowania

Tłumaczenie oryginalnych instrukcji

ZACHOWAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ
Niniejszy dokument zawiera instrukcje dotyczące bezpieczeństwa i obsługi oraz informacje gwarancyjne.
Przechowuj dokument wraz z dowodem zakupu w suchym miejscu.

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy przeczytać niniejszą instrukcję i postępować zgodnie z jej zaleceniami w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi urządzenia.

WAŻNOŚĆ:

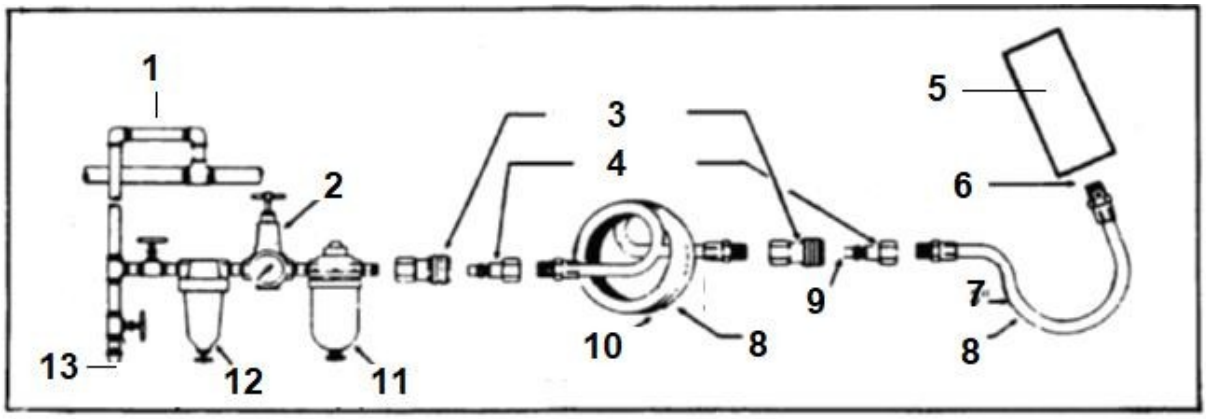
Po zakupie urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi i postępować zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami dotyczącymi bezpiecznej eksploatacji urządzenia. Zachowaj ten dokument do wykorzystania w przyszłości.

INFORMACJE OPERACYJNE I DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Narzędzia pneumatyczne pracują przy różnych ciśnieniach roboczych. Zalecane ciśnienie dla większości urządzeń wynosi 6 barów.
Wyższe ciśnienie skraca żywotność narzędzia z powodu dużych obciążeń.
Woda w układzie zasilania sprężonym powietrzem może spowodować uszkodzenie sprzętu. Dlatego konieczne jest regularne usuwanie wody ze sprężarki lub przewodów rurowych! Filtr powietrza należy czyścić co najmniej raz w tygodniu.

Uruchomienie i konserwacja narzędzi pneumatycznych

Podczas produkcji naszych narzędzi pneumatycznych staraliśmy się zaprojektować je tak, aby zużywały jak najmniej powietrza. W pewnych okolicznościach narzędzia pneumatyczne mogą być zasilane sprężarką o pojemności ssania do 230 litrów. Idealną wydajność zapewnia sprężarka o pojemności ssania 300-400 litrów. Dlatego zalecamy stosowanie sprężarek z serii 300/11/40, 400/11/50, 400/11/60, 600/11/60, 600/11/90 i większych.
W szczególności zalecamy stosowanie sprężarki 631/10/90, 380 V, 10 bar. Wszystkie narzędzia pneumatyczne mogą być obsługiwane za pomocą tego kompresora bez ograniczeń.



1. Przewody pneumatyczne 2. Regulator ciśnienia 3. Złączki 3/8" 4. Zaślepka 3/8" 5. Narzędzie
6. Brak szybkozłącza bezpośrednio w urządzeniu 7. Wąż przedni 3"
8. Specjalne przewody pneumatyczne. Aby zapobiec spadkowi ciśnienia, należy stosować możliwie najkrótsze przewody
9. Codziennie smarować olejem 10. Przewody pneumatyczne 11. Sprzęt do smarowania 12. Filtr
13. Codzienne usuwanie wody

Przed użyciem narzędzi pneumatycznych należy przestrzegać poniższych informacji.
1. Narzędzia pneumatyczne powinny być obsługiwane wyłącznie przy włączonym urządzeniu smarującym.
2. Na sprężarce musi być zamontowany zawór redukcyjny (wszystkie sprężarki są wyposażone w zawór redukcyjny).
3. Przed zainstalowaniem urządzenia smarującego należy zamontować filtr wody.
4. Maksymalne ciśnienie robocze narzędzia pneumatycznego wynosi 6 barów. Ustawienie zaworu redukcyjnego ciśnienia powyżej 6 barów może spowodować przeciążenie narzędzia pneumatycznego.
5. W przypadku nieużywania urządzenia przez dłuższy czas zaleca się dokładne wyczyszczenie i naoliwienie narzędzi pneumatycznych. Po ponownym uruchomieniu należy dodać niewielką ilość oleju do złącza narzędzia pneumatycznego, a następnie uruchomić maszynę z włączonym urządzeniem smarującym. Niektóre urządzenia umożliwiają bezstopniową regulację prędkości i mocy. Regulacja ta odbywa się za pomocą śruby obok złącza źródła powietrza.

KLUCZ RYŻOWY

Dane techniczne

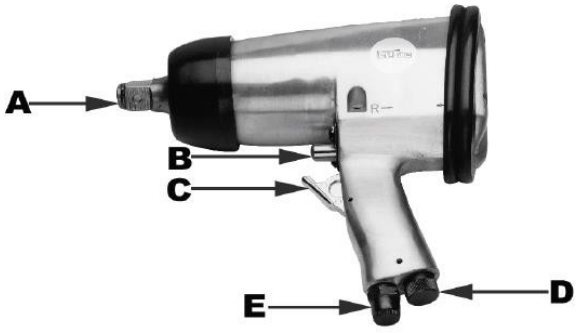
Moc	~0,34 KW
Maksymalny moment odkręcania	310 Nm
Maksymalny moment obrotowy wkręcania	250 Nm
Rewolucje	7000 obr.
Pojemność (maksymalny rozmiar gwintu)	M 16
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze	6 Pasek
Poziom hałasu	89 db (A)
Poziom wibracji	<2,5 m/s^2
Kwadratowa klamra	1/2
Zużycie powietrza	Około. 6 l/s
Zalecana wewnętrzna część węża	9 mm
Waga	2,3 kg
Zużycie powietrza przy maksymalnym momencie obrotowym	Około. 350 l/min

Jakość powietrza:
Powietrze dostarczane do urządzenia musi być czyste.

Regulacja:
Ciśnienie robocze ustawione na zaworze redukcyjnym wynosi 6 barów.

Opis

Nie. Opis
A Element blokujący śruby
B Przełącznik kierunkowy
C Dźwignia zwalniająca
D Regulator powietrza lub momentu obrotowego
E Złącze pneumatyczne



Przeznaczenie urządzenia

Te narzędzia pneumatyczne są przeznaczone do dokręcania i odkręcania śrub w samochodach (np. do montażu opon, odkręcania śrub podwozia) oraz do różnych prac montażowych i demontażowych w rolnictwie.
Powietrze jest odprowadzane przez wylot z boku. Instalacja akcesoriów jest szybka i bardzo łatwa. Złącze pneumatyczne jest wyposażone w szybkozłączkę. Należy zachować ostrożność podczas dokręcania śrub i nakrętek.
Należy przestrzegać następujących instrukcji:
Podczas pracy z urządzeniem należy nosić odpowiednią odzież ochronną. Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa.

Bezpieczeństwo

Chroń siebie i swoje otoczenie, podejmując wszelkie środki zapobiegające wypadkom.
- Urządzenia nie wolno używać do celów innych niż te, do których jest przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne powinny być przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Urządzenie może być używane tylko wtedy, gdy użytkownik jest w pełni skoncentrowany i zrelaksowany.
- Ciśnienie robocze należy wyregulować za pomocą zaworu sterującego.
- Do zasilania sprzętu nie wolno używać tlenu ani paliwa gazowego.
- Przed przystąpieniem do naprawy należy odłączyć urządzenie od zasilania sprężonym powietrzem.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Nie należy dopuszczać do pracy urządzenia na pełnych obrotach bez obciążenia.
- Podczas obsługi urządzenia należy nosić odpowiednią odzież ochronną.

Start

Przykręć złącze pneumatyczne do złączki (E) i przymocuj je taśmą teflonową. Zamontuj uchwyt na urządzeniu (A). Ustaw prawidłowy kierunek obrotu na dźwigni przełącznika (B):

Przesuwanie do tyłu = luzowanie śrub
Przesuwanie do przodu = dokręcanie śrub

Zamontować uchwyt. Pociągnąć za spust (C). Dopływ powietrza można regulować za pomocą regulatora powietrza (D).
Znak 9 = maksymalny moment dokręcania (4)
Oznaczenie 0 = minimalny moment dokręcania (1) Do podłączenia zasilania sprężonym powietrzem używany jest elastyczny wąż powietrzny z szybkozłączem.

Konserwacja

Przestrzeganie instrukcji konserwacji zapewni długą żywotność urządzenia, a także jakość produktu i bezawaryjną pracę. Przed przystąpieniem do konserwacji należy odłączyć dopływ powietrza. Aby zapewnić bezawaryjną pracę i wydajność, urządzenie należy codziennie czyścić i regularnie smarować. W tym celu należy używać smaru przeznaczonego wyłącznie do urządzeń pneumatycznych.

a) Korzystanie ze sprzętu do smarowania
Urządzenie smarujące należy zainstalować w systemie przewodów rurowych urządzenia w pobliżu urządzenia (w odległości około 50 cm). Urządzenie smarujące zapewnia odpowiednią ilość smaru. Jeśli klucz udarowy nie jest używany przez dłuższy czas, należy nanieść 5-10 kropli oleju na złącze pneumatyczne.

b) Smarowanie ręczne
Jeśli klucz udarowy nie jest wyposażony w urządzenie do konserwacji lub smarowania, przed każdym uruchomieniem należy nasmarować złącze pneumatyczne 3-5 kroplami specjalnego smaru. Sprzęt pneumatyczny powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu.

Dłuto pneumatyczne

Nigdy nie kieruj urządzenia w stronę siebie lub innych osób. Urządzenie musi być podłączone do źródła powietrza.

Dane techniczne

Gwint połączenia	1/4"
Ciśnienie robocze	6 batonów
Zużycie powietrza	350 l/min
Poziom mocy akustycznej L WAI max.c	103 dB (A)
Poziom hałasu w miejscu pracy L PAI maks.	93 dB (A)
Maksymalny poziom ciśnienie akustyczne L PAI maks. 1m	90 dB (A)
Liczba strajków	3000/min

Konserwacja

Konserwacja powinna być przeprowadzana przez odpowiednio wykwalifikowane osoby.
Przestrzeganie instrukcji konserwacji zapewni długą żywotność urządzenia, a także jakość produktu i bezawaryjną pracę. Przed przystąpieniem do konserwacji należy odłączyć dopływ powietrza. Aby zapewnić bezawaryjną pracę i wydajność, urządzenie należy codziennie czyścić i regularnie smarować. W tym celu należy używać smaru przeznaczonego wyłącznie do urządzeń pneumatycznych.

(a) Korzystanie z urządzeń smarujących
Urządzenie smarujące należy zainstalować w systemie przewodów rurowych urządzenia w pobliżu urządzenia (w odległości około 50 cm). Urządzenie smarujące zapewnia odpowiednią ilość smaru. Jeśli przecinak nie jest używany przez dłuższy czas, należy nanieść 5-10 kropli oleju na złącze pneumatyczne.

b) Smarowanie ręczne
Jeśli rozdrabniacz nie jest wyposażony w urządzenie do konserwacji lub smarowania, przed każdym uruchomieniem należy nasmarować złącze pneumatyczne 3-5 kroplami specjalnego smaru. Sprzęt pneumatyczny powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu.

Uwaga:
Od czasu do czasu wymieniaj sprężynę (1)

Wkrętak z grzechotką

Dane techniczne

Prędkość biegu jałowego	160 obr.
Moc	0,272 kw
Maksymalny moment odkręcania	40 Nm
Pojemność (maksymalny rozmiar gwintu)	M8
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze	6 batonów
Emisja hałasu zgodnie z normą DIN 45635 część 20/09.90	
Poziom mocy akustycznej $L_{WAI\ max.c}$	103 dB (A)
Poziom hałasu w miejscu pracy $L_{PAI\ maks.}$	93 dB (A)
Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego $L_{PAI\ maks.\ 1\ m}$	90 dB (A)
Wibracje zgodnie z DIN EN 28662 część 1/01.93 lub E DIN ISO 8662 część 1/01.93	14,7 m/s^2
Kwadratowa klamra	1/2
Zużycie powietrza	Około. 310 l/min
Zalecana wewnętrzna część węża	6 mm
Waga	1,24 kg

Jakość powietrza:
Powietrze dostarczane do urządzenia musi być czyste.
Wydajność sprężarki: wydajność: 180 l/min. Odpowiednik 1,5 kW
Regulacja:
Ciśnienie robocze ustawione na zaworze redukcyjnym wynosi 6 barów.

Budowa

Nie.	Opis
040	Dźwignia zwalniająca
170	Napęd
390	Zmiana kierunku
430	Złącze pneumatyczne



Przeznaczenie urządzenia

To narzędzie pneumatyczne jest przeznaczone do dokręcania i odkręcania śrub w samochodach oraz do różnych prac montażowych i demontażowych w rolnictwie.
Powietrze jest odprowadzane przez wylot z przodu. Urządzenie jest idealne do pracy w trudno dostępnych miejscach. Instalacja akcesoriów jest szybka i bardzo łatwa. Złącze pneumatyczne jest wyposażone w szybkozłączkę. Należy zachować ostrożność podczas dokręcania śrub i nakrętek.

Bezpieczeństwo

Chroń siebie i swoje otoczenie, podejmując wszelkie środki zapobiegające wypadkom.
- Urządzenie nie może być używane do celów innych niż te, do których jest przeznaczone.
- Zabrania się dotykania ruchomych części urządzenia.
- Narzędzia pneumatyczne powinny być przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Urządzenie powinno być używane tylko wtedy, gdy użytkownik jest w pełni skoncentrowany i zrelaksowany.
- Ciśnienie robocze należy wyregulować za pomocą zaworu sterującego.
- Do zasilania sprzętu nie wolno używać tlenu ani paliwa gazowego.
- Przed przystąpieniem do naprawy należy odłączyć urządzenie od zasilania sprężonym powietrzem.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Nie należy dopuszczać do pracy urządzenia na pełnych obrotach bez obciążenia.
- Podczas obsługi urządzenia należy nosić odpowiednią odzież ochronną.

Start

Złącze (430) należy przykręcić do złączki redukcyjnej. W tym celu należy użyć klucza oczkowego lub nasadowego. Uwaga: gwint należy zabezpieczyć taśmą teflonową.
Umieść uchwyt na urządzeniu (170). Podłącz wąż powietrza do złączki za pomocą szybkozłączki. Załóż uchwyt na śrubę. Ustaw żądany kierunek obrotów na dźwigni sterującej (390) i dźwigni zwalniającej (040).

Konserwacja powinna być przeprowadzana przez odpowiednio wykwalifikowane osoby.
Przestrzeganie instrukcji konserwacji zapewni długą żywotność urządzenia, a także jakość produktu i bezawaryjną pracę. Przed przystąpieniem do konserwacji należy odłączyć dopływ powietrza. Aby zapewnić bezawaryjną pracę i wydajność, urządzenie należy codziennie czyścić i regularnie smarować. W tym celu należy używać smaru przeznaczonego wyłącznie do urządzeń pneumatycznych.

a) Korzystanie ze sprzętu do smarowania
Urządzenie smarujące należy zainstalować w systemie przewodów rurowych urządzenia w pobliżu urządzenia (w odległości około 50 cm). Urządzenie smarujące zapewnia odpowiednią ilość smaru. Jeśli wkrętak z grzechotką nie będzie używany przez dłuższy czas, należy nanieść 5-10 kropli oleju na złącze pneumatyczne.

b) Smarowanie ręczne

Jeśli wkrętak z grzechotką nie jest wyposażony w urządzenie do konserwacji lub smarowania, przed każdym uruchomieniem należy nasmarować złącze pneumatyczne 3-5 kroplami specjalnego smaru. Sprzęt pneumatyczny powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu.

Szlifierka pneumatyczna

Nigdy nie kieruj urządzenia w stronę siebie lub innych osób. Urządzenie musi być podłączone do źródła powietrza.

Dane techniczne

Kwadratowa klamra	1/4"
Ciśnienie robocze	6 batonów
Zużycie powietrza	Około. 350 l/min
Poziom mocy akustycznej L WAI max.c	103 dB (A)
Poziom hałasu w miejscu pracy L PAI maks.	93 dB (A)
Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego L PAI maks. 1 m	90 dB (A)
Liczba obrotów	22 000 obr.

Konserwacja

Konserwacja powinna być przeprowadzana przez odpowiednio wykwalifikowane osoby.
Przestrzeganie instrukcji konserwacji zapewni długą żywotność urządzenia, a także jakość produktu i bezawaryjną pracę. Przed przystąpieniem do konserwacji należy odłączyć dopływ powietrza. Aby zapewnić bezawaryjną pracę i wydajność, urządzenie należy codziennie czyścić i regularnie smarować. W tym celu należy używać smaru przeznaczonego wyłącznie do urządzeń pneumatycznych.

a) Korzystanie ze sprzętu do smarowania
Urządzenie smarujące należy zainstalować w systemie przewodów rurowych urządzenia w pobliżu urządzenia (w odległości około 50 cm). Urządzenie smarujące zapewnia odpowiednią ilość smaru. Jeśli szlifierka nie jest używana przez dłuższy czas, należy nanieść 5-10 kropli oleju na złącze pneumatyczne.

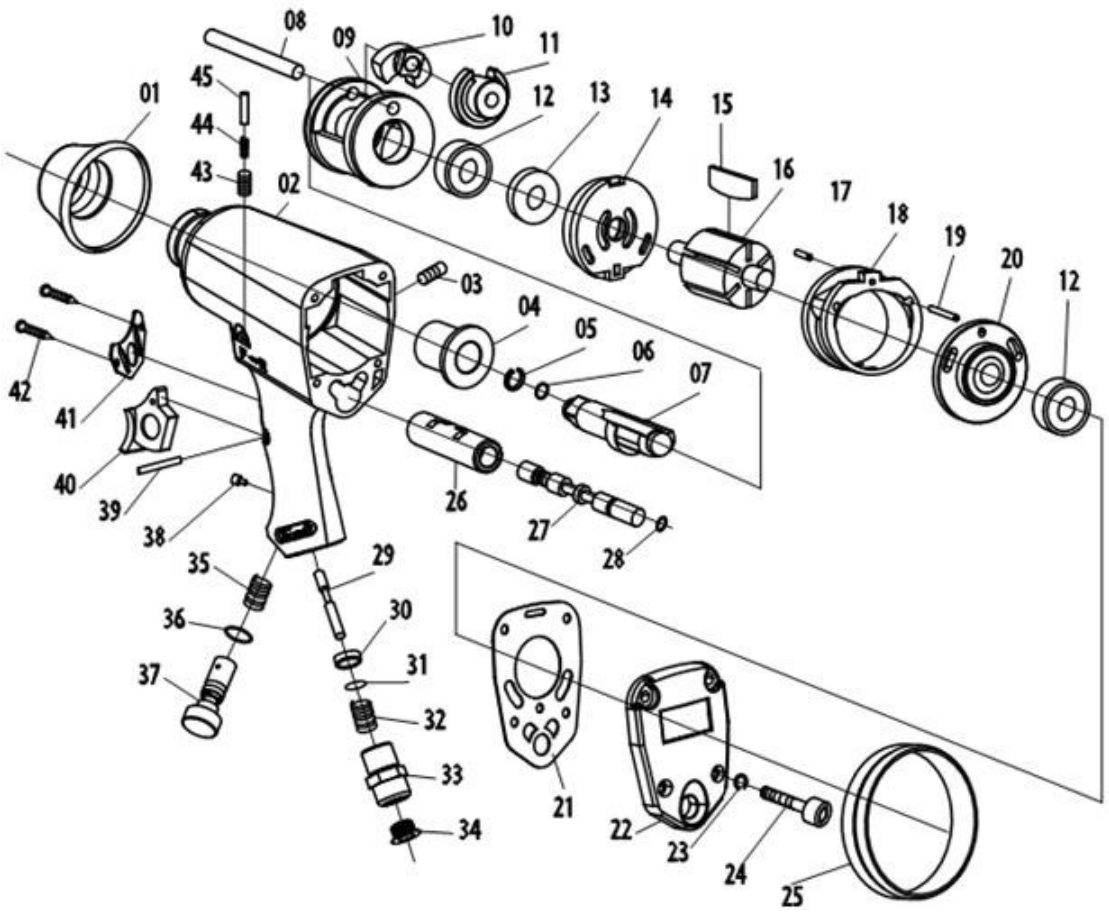
b) Smarowanie ręczne
Jeśli szlifierka nie jest wyposażona w urządzenie do konserwacji lub smarowania, przed każdym uruchomieniem należy nasmarować złącze pneumatyczne 3-5 kroplami specjalnego smaru. Sprzęt pneumatyczny powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu.

Ochrona środowiska



Produktów elektrycznych nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi. Należy je utylizować w wyznaczonych punktach recyklingu.
Aby uzyskać informacje na temat utylizacji urządzeń elektrycznych, należy skontaktować się z lokalnymi władzami.

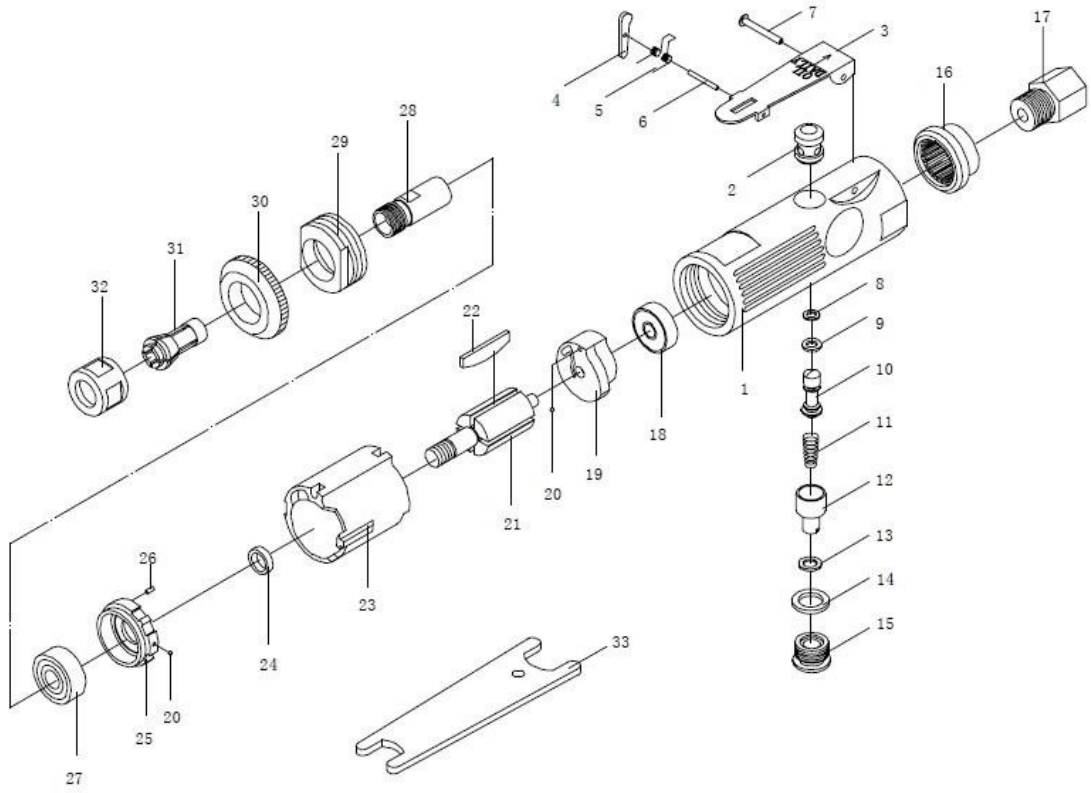
Lista części i konstrukcja LX-2060



NR	OPIS	NR	OPIS	NR	OPIS
01	Guma ochronna	16	Wirnik	31	Komponent udogodnienia
02	Ciało	17	Komponent udogodnienia	32	Wiosna
03	Śruba	18	Rolka	33	Korek wlotowy powietrze
04	Przypadek	19	Śruba	34	Okładka
05	Pierścień	20	Płyta	35	Wiosna
06	o-ring	21	Pieczęć	36	o-ring
07	Komponent udogodnienia	22	Tylna okładka	37	Regulator powietrza
08	Komponent udogodnienia	23	Podkładka	38	Śruba

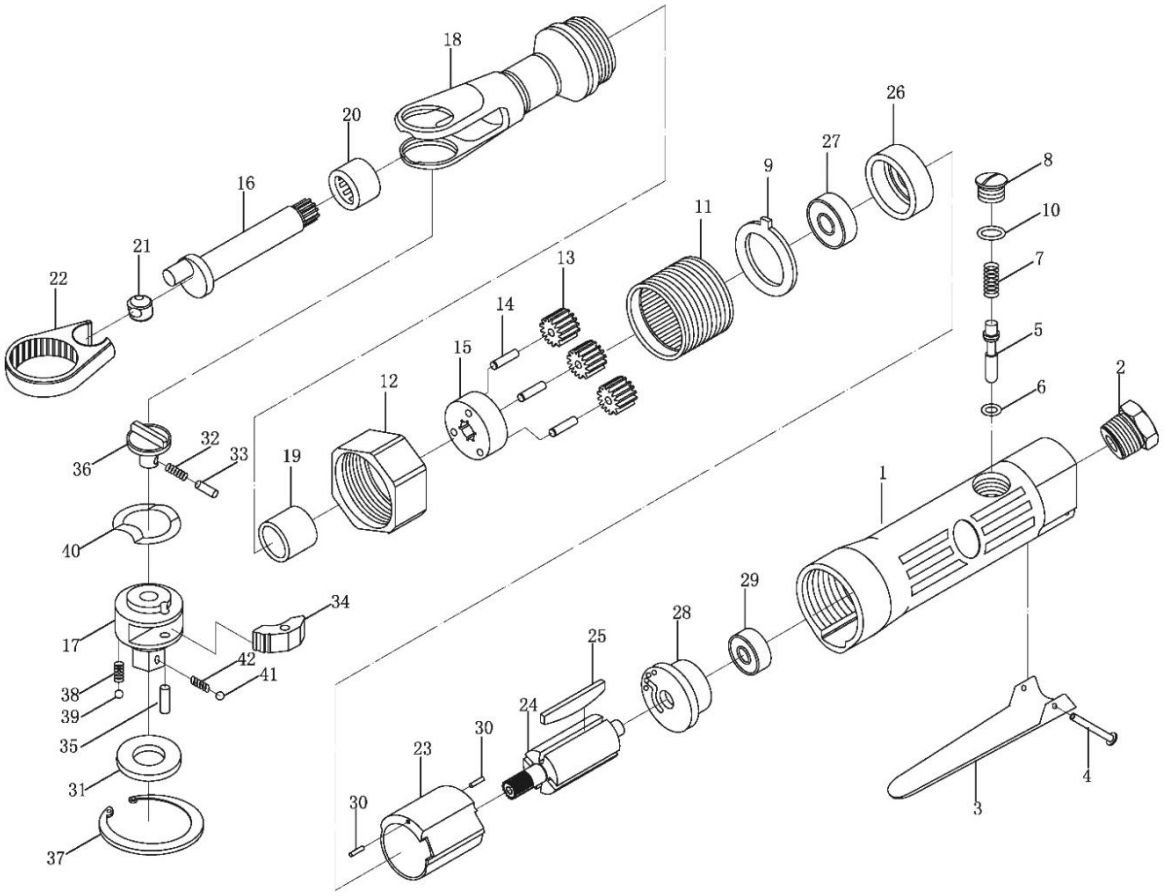
09	Komponent udogodnienia	24	Śruba	39	Komponent udogodnienia
10	Komponent udogodnienia	25	Guma ochronna	40	Drenaż
11	Komponent udogodnienia	26	Przypadek	41	Okładka
12	Łożysko	27	Zawór	42	Śruba
13	Pieczęć	28	o-ring	43	Śruba
14	Płyta	29	Komponent udogodnienia	44	Wiosna
15	Łopata wirnika	30	Podkładka	45	Komponent udogodnienia

Lista części i konstrukcja LX-1020



NR	OPIS	NR	OPIS	NR	OPIS
01	Ciało	02	Komponent udogodnienia	03	Drenaż
04	Dźwignia	05	Wiosna	06	Komponent udogodnienia
07	Komponent udogodnienia	08	o-ring	09	o-ring
10	Komponent udogodnienia	11	Wiosna	12	Regulator powietrza
13	o-ring	14	o-ring	15	Zatyczka
16	Okładka	17	Dopływ powietrza	18	Łożysko
19	Płyta	20	Komponent udogodnienia	21	Wirnik
22	Łopata wirnika	23	Rolka	24	Przypadek
25	Panel przedni	26	Komponent udogodnienia	27	Łożysko
28	Komponent udogodnienia	29	Komponent udogodnienia	30	Okładka
31	Komponent udogodnienia	32	Śruba	33	Keyˇ

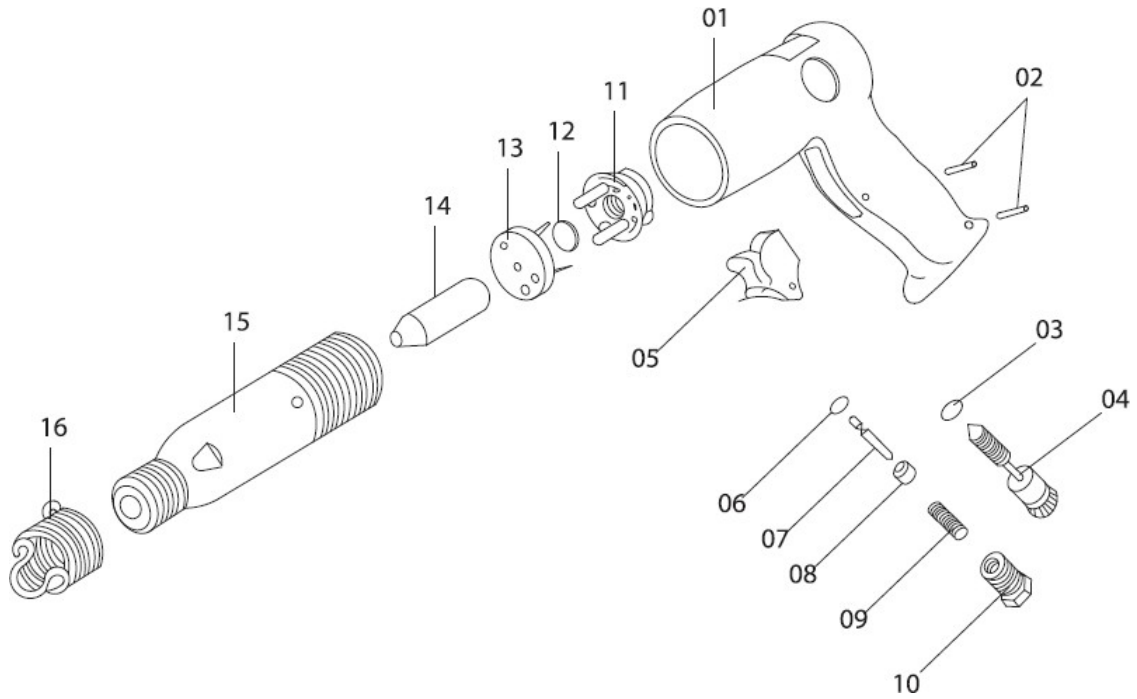
Lista części i konstrukcja LX-2050



NR	OPIS	NR	OPIS	NR	OPIS
01	Ciało	02	Dopływ powietrza	03	Drenaż
04	Komponent udogodnienia	05	Komponent udogodnienia	06	o-ring
07	Wiosna	08	Zatyczka	09	Podkładka
10	o-ring	11	Komponent udogodnienia	12	Śruba
13	Komponent udogodnienia	14	Komponent udogodnienia	15	Komponent udogodnienia
16	Wał korbowy	17	Komponent udogodnienia	18	Ciało
19	Przypadek	20	Łożysko	21	Komponent udogodnienia
22	Komponent udogodnienia	23	Rolka	24	Wirnik

25	Łopata wirnika	26	Panel przedni	27	Łożysko
28	Panel tylny	29	Łożysko	30	Komponent udogodnienia
31	Podkładka	32	Wiosna	33	Komponent udogodnienia
34	Komponent udogodnienia	35	Komponent udogodnienia	36	Uchwyt
37	Pierścień	38	Wiosna	39	Komponent udogodnienia
40	Podkładka	41	Komponent udogodnienia	42	Wiosna

Lista części i konstrukcja LX-3050



NR	OPIS	NR	OPIS	NR	OPIS
01	Obudowa, uchwyt	02	Komponent udogodnienia	03	o-ring, regulator
04	Regulator	05	Drenaż	06	o-ring,
07	Komponent udogodnienia	08	Komponent udogodnienia	09	Sprężyna, przepustnica
10	Przypadek	11	Komponent udogodnienia	12	Zawór
13	Komponent udogodnienia	14	Tłok	15	Komponent udogodnienia
16	Wiosna				